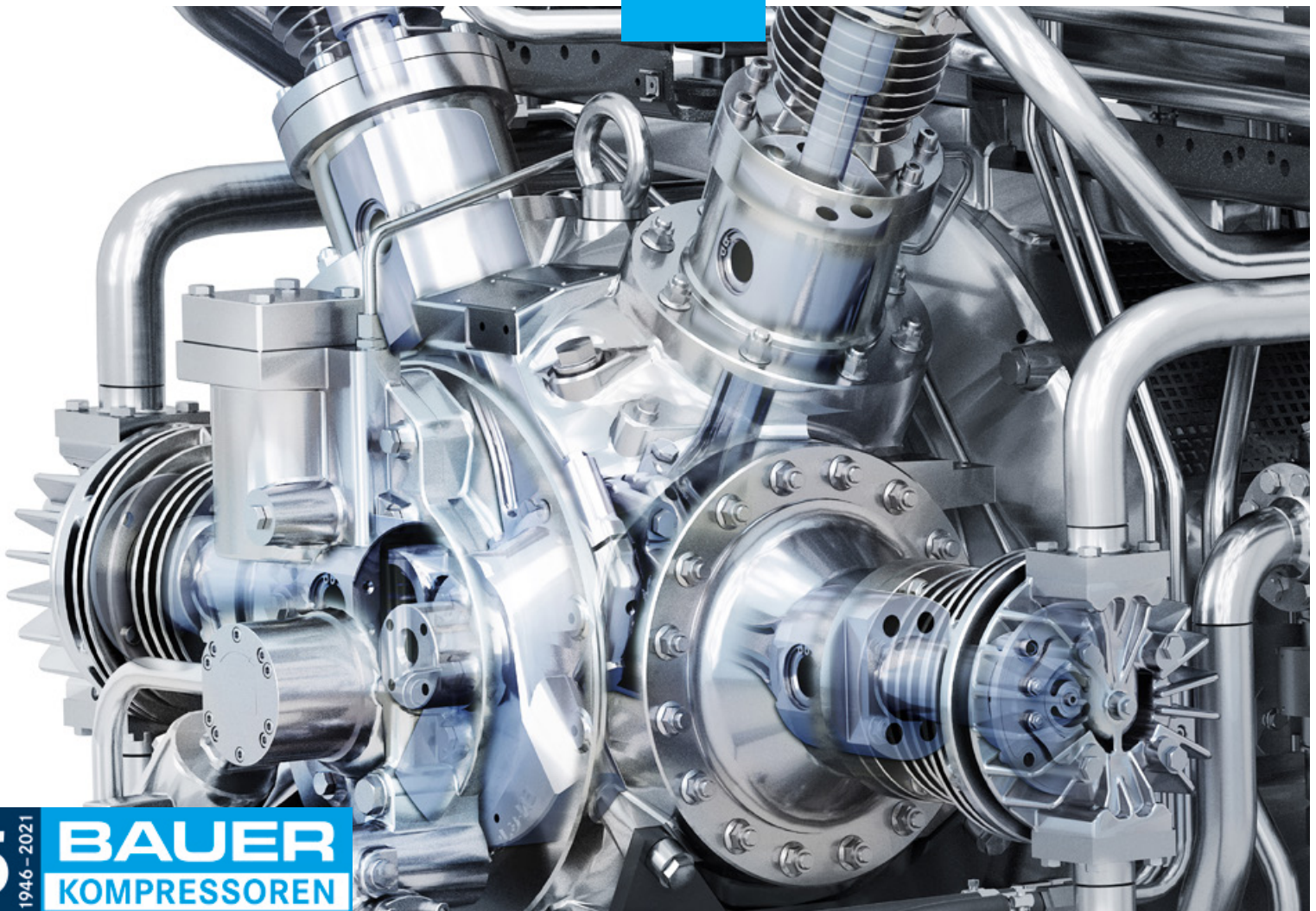


DIE NEUE SP-REIHE

GEBALLTE LIEFERLEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM



75
1946 - 2021

BAUER
KOMPRESSOREN

JOINT INNOVATION – DAS KONZEPT DER NEUEN SP-REIHE

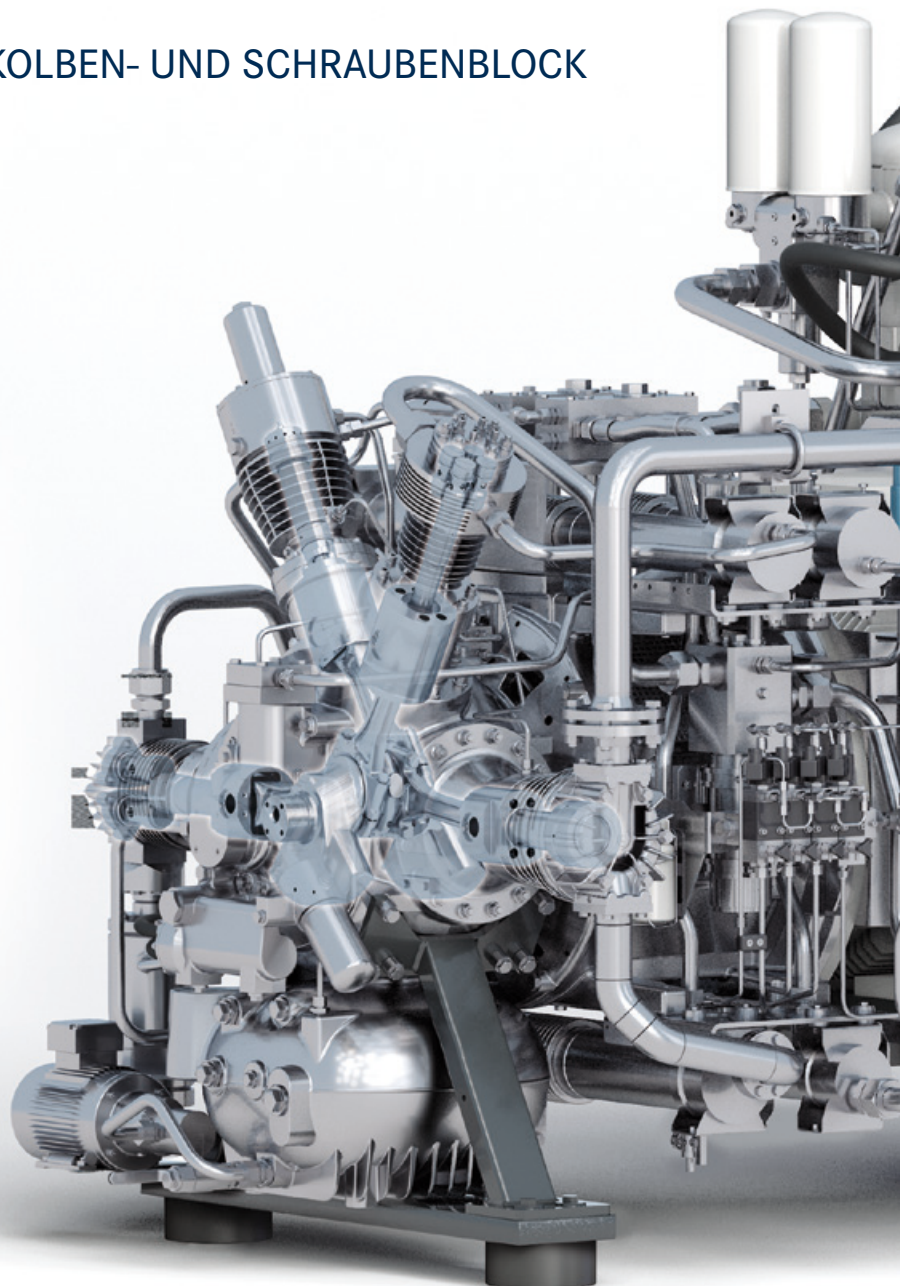
DIE LEISTUNGSSTARKE SYNTHESE AUS KOLBEN- UND SCHRAUBENBLOCK

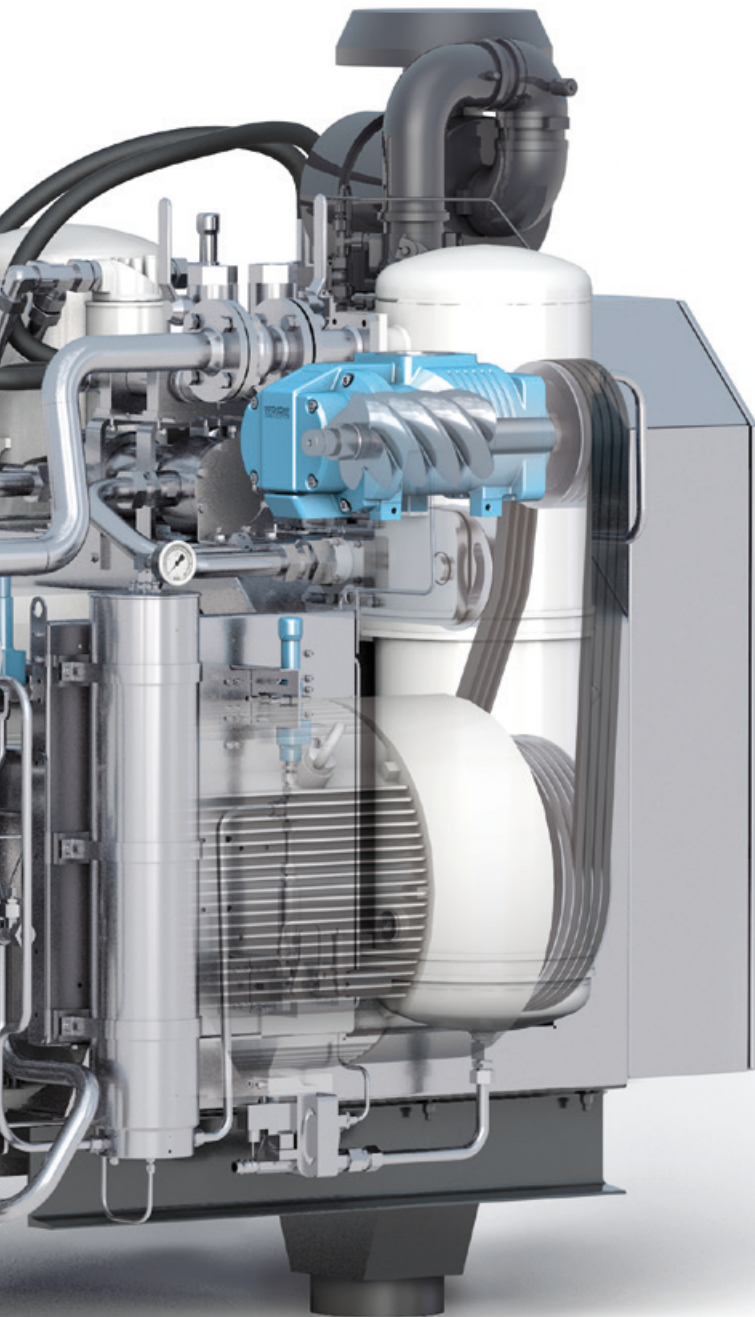
Wirtschaftlichkeitsüberlegungen oder begrenzte Stellflächen erfordern Hochdruckverdichter, die hohe Lieferleistungen auf kompaktem Raum bieten. Mit herkömmlichen Hochdrucklösungen ist diese Anforderung nur schwer zu bewältigen.

Hier bietet die SP-Reihe von BAUER die perfekte Lösung: Ein leistungsstarker Hochdruckblock der BK 26-Reihe wird mit einem EVO[®]-Schraubenblock von ROTORCOMP kombiniert. Der Hochdruckblock verdichtet die vom Schraubenblock mit Vordruck angelieferte Luft oder Gas auf Enddruck. So kann die äußerst kompakt gebaute SP-Anlage sehr hohe Liefermengen realisieren.

Die gesamte Technologie der SP-Anlage stammt aus dem Unternehmensverbund der BAUER GROUP. Perfekt kombiniert zu einer leistungsstarken und kompakten Anlagenlösung.

- › **110 bis 520 bar**
- › **10400 bis 15000 l/min**
- › **Wassergekühlt**
- › **Luft/Stickstoff**





KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

Der hervorragende BK 26 Block wurde nochmals verbessert: Im Vergleich zum Vorgängermodell brilliert er mit noch kompakteren Abmessungen und einem beispielhaft ruhigen und vibrationsarmen Lauf. Die Hochdruckschmierung erlaubt durch ihre konstruktive Gestaltung einen Einsatz – beispielsweise auf Schiffen – auch bei extremen Schräglagen bis zu 30 Grad (Roll/Pitch).



VOLLE KONTROLLE

Die Anlagensteuerung B-CONTROL III steuert das perfekte Zusammenspiel von Schrauben- und Kolbenblock. Neben der Steuerung zentraler Anlagenfunktionen bietet die B-CONTROL III praktische Features wie einen Datenlogger, USB-Anschluss, Remote HMI und gängige Schnittstellen (z. B. OPC UA, Ethernet, Modbus, CAN-Bus).



LEISTUNGSTRÄGER

Der vorgeschaltete EVO Schraubenverdichterbloc von ROTOROMP ist in der Leistung perfekt auf den Hochdruckverdichterbloc abgestimmt. Er erzeugt vorverdichtete Luft oder Gas in der benötigten Menge – leise, langlebig und zuverlässig.

STATE OF THE ART TECHNOLOGY – PERFEKT VEREINT

DER NEUE BK 26 – EIN HERVORRAGENDER BLOCK WIRD NOCH BESSER

Der neue wassergekühlte Kompressorblock vom Typ BK 26 glänzt mit besonders kompakten Abmessungen, einem extrem ruhigen Lauf und niedrigster thermischer Belastung. Die ausgeklügelte Hochdruckschmierung erlaubt durch ihre konstruktive Gestaltung einen Einsatz – beispielsweise auf Schiffen – auch bei extremen Schräglagen bis zu 30 Grad (Roll/Pitch).

Ergebnis des Redesigns ist eine noch kompaktere Bauform: Hierzu wurde die Wärmetauschereinheit an die zentrale Kupplungsglocke verlegt.

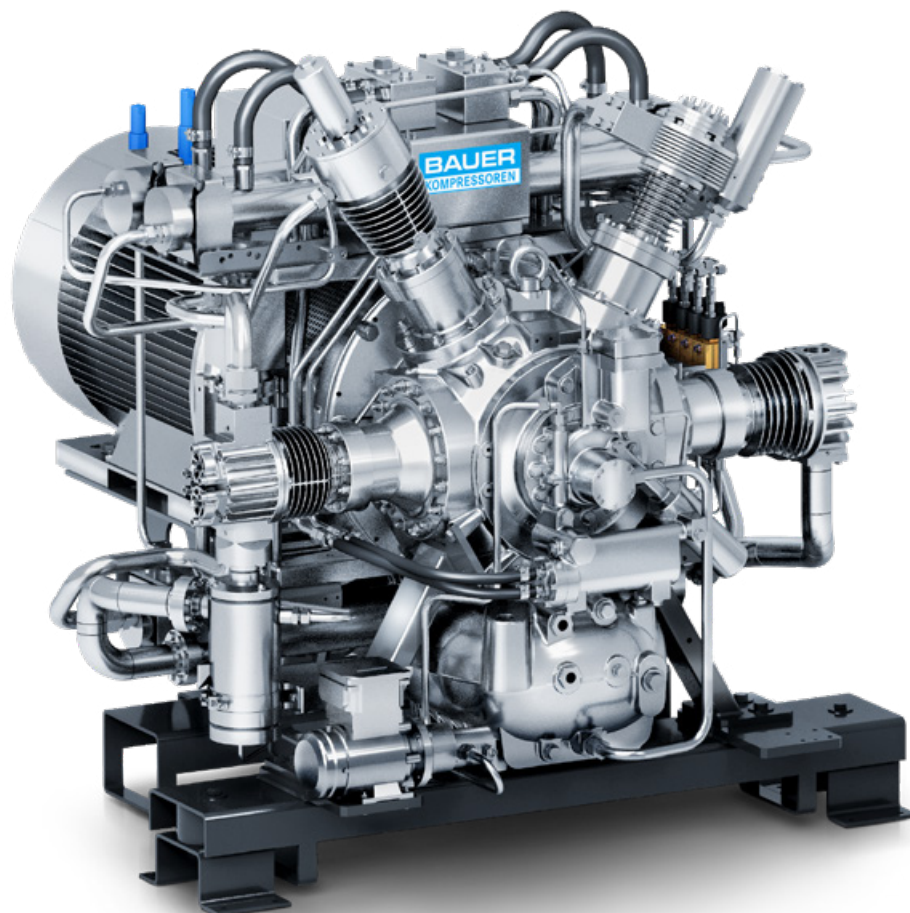
Dank niedrigem Ölverbrauch und wartungsarmem Betrieb überzeugt er auch bei extremen Bedingungen im Dauerlauf durch besondere Wirtschaftlichkeit und niedrige Total Costs of Ownership (TCO).

Gleichzeitig läuft der Block noch ruhiger: Dank konstruktiver Änderungen konnten die freien Massenkräfte verringert und so die Schwingungen nochmals in erheblichem Umfang reduziert werden. Vibrationen und Pulsationen sind jetzt kaum mehr wahrnehmbar.

Auch das Ölschmiersystem wurde komplett neu gestaltet. Die hervorragenden Dauerlaufeigenschaften empfehlen ihn für „mission critical“-Anwendungen im 24/7-Betrieb.

Die Zugänglichkeit für Servicearbeiten und die Kaltlaufeigenschaften bei Start sind jetzt perfektioniert.

Die Zwischen- und Endabscheider wurden optimiert: Der Einsatz von Edelstahl sorgt für beste Korrosionsresistenz, das erhöhte Fassungsvermögen erlaubt die Verdichtung von feuchten Gasen und dank weiterer konstruktiver Anpassungen können die Prüfintervalle deutlich verlängert werden.



DAS EVO SCHRAUBENMODUL – VORDRUCK MIT HÖCHSTER EFFIZIENZ ERZEUGT

Die EVO Schraubenverdichterstufe liefert den Vordruck für den Hochdruckblock. Von ROTORCOMP produziert, trägt es ebenfalls das Qualitätssiegel „Made in Germany“.

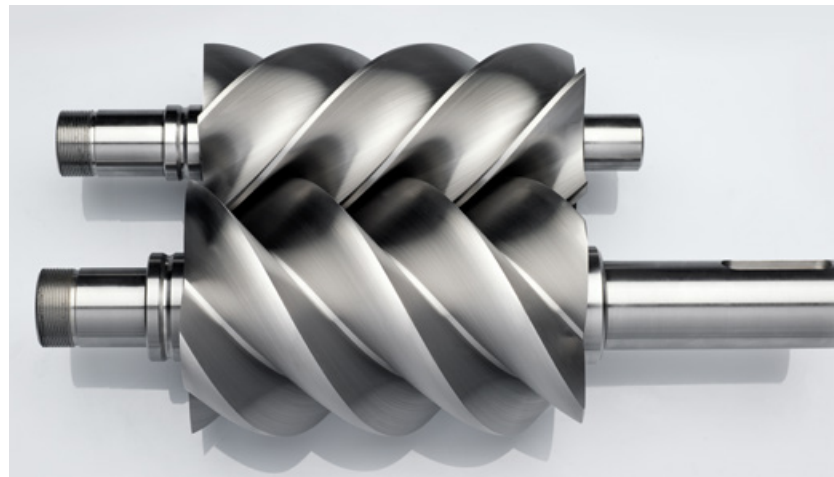
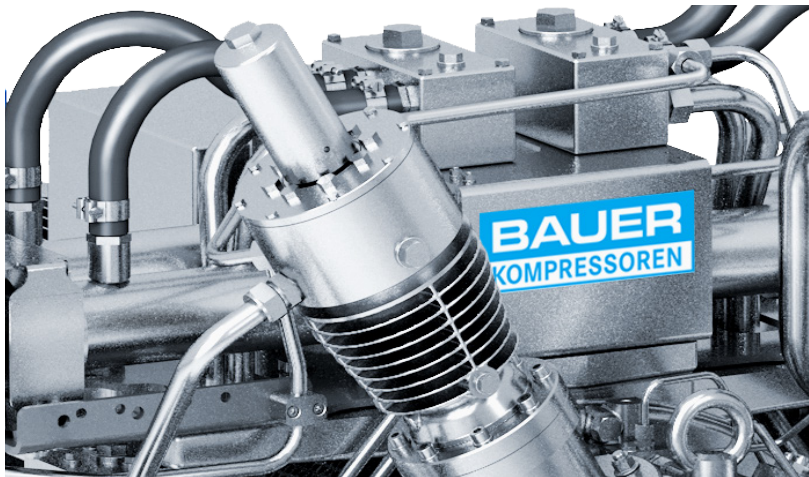
Das patentierte verschleißfreie ROLLING PROFILE®-Schraubenprofil paart höchste Effizienz mit außergewöhnlicher Laufruhe. Ein weiterer Effekt: Die Geräuschentwicklung konnte auf einem besonders niedrigen Level gehalten werden.

Daneben sorgt das ROLLING PROFILE® im Zusammenspiel mit großzügig dimensionierten Lagern für höchste Verschleißfreiheit und damit für eine lange Lebensdauer und niedrige Total Costs of Ownership (TCO).

Zur Erreichung eines möglichst hohen Wirkungsgrades bei der Verdichtung wurde bei der Entwicklung der EVO®-Technologie zusätzlich zum kinematisch optimalen Drehablauf auch die Öleinspritzung hydrodynamisch optimiert.

Alle ölkreislaufbildenden Kanäle sind intern verlegt, was mögliche Druckverluste und die Anzahl der Verbindungen auf minimalem Niveau hält.

Der nachgeschaltete MULTIBLOCK Öl-Feinabscheider sorgt für eine wirksame Ölentfernung vor der Einleitung in den Hochdruckblock.



ZUBEHÖR UND OPTIONEN

DAS BAUER PROGRAMM ERWEITERT DIE MÖGLICHKEITEN IHRER ANLAGE ERHEBLICH

Der Einsatzbereich der Industrieverdichteranlagen von BAUER KOMPRESSOREN ist so vielfältig wie die Anforderungen, die die einzelnen Branchen und Anwendungen an uns stellen:

Der konsequent modulare Aufbau unserer Anlagen erlaubt in Kombination mit unserem umfangreichen Zubehörprogramm eine Anpassung an nahezu jedes Anwendererfordernis:

Ob Mittel- oder Hochdruck benötigt wird, Luft oder Stickstoff verdichtet werden, bestimmte Luft- oder Gasqualitäten erreicht werden müssen oder die Zwischenspeicherung und Verteilung individuell gelöst werden soll: BAUER liefert die maßgeschneiderte Lösung.

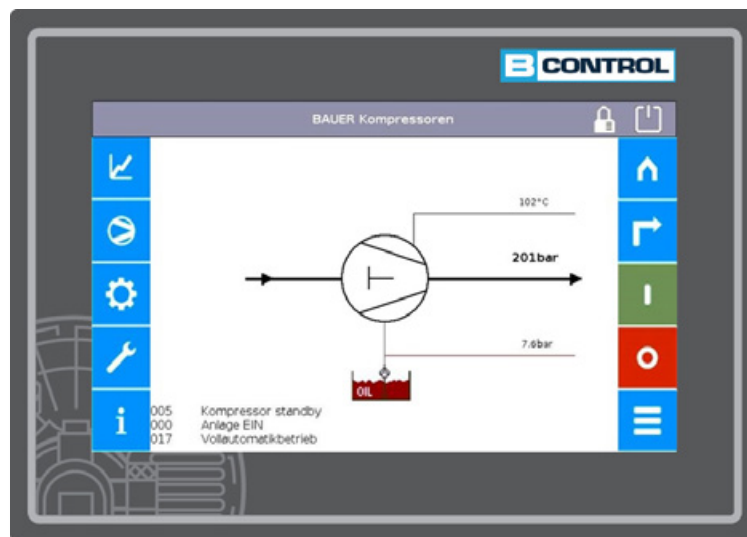
Unsere Steuerungslösungen erweitern die Möglichkeiten Ihrer Anlage erheblich, ermöglichen beispielsweise einen Fernzugriff mit der Möglichkeit der Fernwartung oder den Betrieb mehrerer Anlagen im Verbund.

Anlageneinhausungen in Kombination mit Heiz- und Kühllösungen erlauben den Betrieb von BAUER Anlagen auch unter extremsten Außenbedingungen.

Der Einsatz von Edelstahl, spezielle Oberflächenbehandlungen und Offshorelackierungen machen auf Wunsch die Anlagen für maritime Einsätze auf Offshoreplattformen und auf Schiffen fit.

Trailer- und Containerlösungen erlauben einen ortsveränderlichen oder mobilen Einsatz.

B-CONTROL III



Das 7-Zoll-Touchscreen-Farbdisplay überzeugt mit einem optimierten Bedienkonzept sowie einer benutzerfreundlichen Darstellung und Navigation. Aktuelle Betriebsdaten, Wartungsmanagement und Betriebsmeldungen werden klar strukturiert und optisch ansprechend präsentiert.

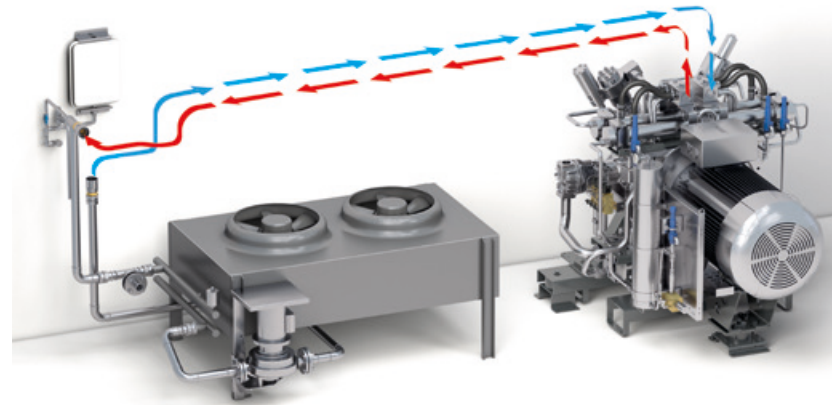
Neben der Steuerung zentraler Anlagenfunktionen bietet die B-CONTROL III praktische Features wie einen Datenlogger, USB-Anschluss, Remote HMI und gängige Schnittstellen (z. B. OPC UA, Ethernet, Modbus, CAN-Bus). Sie ermöglicht zudem die Steuerung von Verbundsystemen mit bis zu vier Verdichtern.

SYSTEME ZUR EFFEKTIVEN KÜHLUNG

Bei schwierigen Standortbedingungen oder hohen Außentemperaturen sorgen Kühlsysteme von BAUER dafür, dass die Anlage im optimalen Temperaturbereich betrieben wird.

Abhängig von den Anforderungen oder den Anschlussmöglichkeiten vor Ort kommen wahlweise Kühlsysteme mit einem geschlossenen Kühlkreislauf oder mit Durchlaufkühlung zum Einsatz.

Der Einsatz von Plattenwärmetauschern sorgt im Bedarfsfall dafür, dass die Wärmetauscher am Kompressor nicht durch Verunreinigungen bei Frischwasserkühlung zugesetzt werden.



EINHAUSUNGEN UND CONTAINER

BAUER bietet maßgeschneiderte wetterfeste Einhausungslösungen für die stationäre Installation oder den mobilen Einsatz außerhalb von Gebäuden.

Das Angebot reicht dabei vom Standard-Seecontainer über Spezialcontainer bis hin zu individuellen Einhausungslösungen, die ganz nach Kundenwunsch ausgeführt werden. Ob vollklimatisierte Systeme für den Einsatz in Gebieten mit hohen Außentemperaturen oder DNV zertifizierte Containerlösungen für On- und Offshoreanwendungen: Den Möglichkeiten sind hier kaum Grenzen gesetzt. Möglich ist auch eine individuelle Gestaltung oder Anpassung der Einhausung an ein kundenseitiges Corporate Design.



SPEICHERSYSTEME

BAUER liefert beliebig skalierbare Hochdruckspeicher mit Hochdruckspeicherflaschen. Die Speicher sind aus Hochdruck-Einzelbehältern aufgebaut, die gemeinsam auf einem Rahmen montiert sind. Der Speicher ist für die Innen- und Außenaufstellung vorgesehen und kann wahlweise in separater, wetterfester Einhausung ausgeführt werden.



TECHNISCHE DATEN

AIR

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE BK 26 – SP											
GIB 26.7-SP-110	15000	900	530	110	1600	3	1485	315	260	4600	10200
GIB 26.12-SP-365	10400	624	367	365	5300	5	1485	250	213	4400	9700
GIB 26.12-SP-420	10400	624	367	420	6100	5	1485	250	220	4400	9700
GIB 26.12-SP-520	10400	624	367	520	7540	5	1485	250	227	4400	9700

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen.
Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

BAUER KOMPRESSOREN GmbH

Stäblistr. 8

81477 München

Tel. +49 (0) 89 78049-0

Fax +49 (0) 89 78049-167

info@bauer-kompressoren.de

bauer-kompressoren.de



SP-Reihe DE

N42257

02.2025

Technische Änderungen vorbehalten